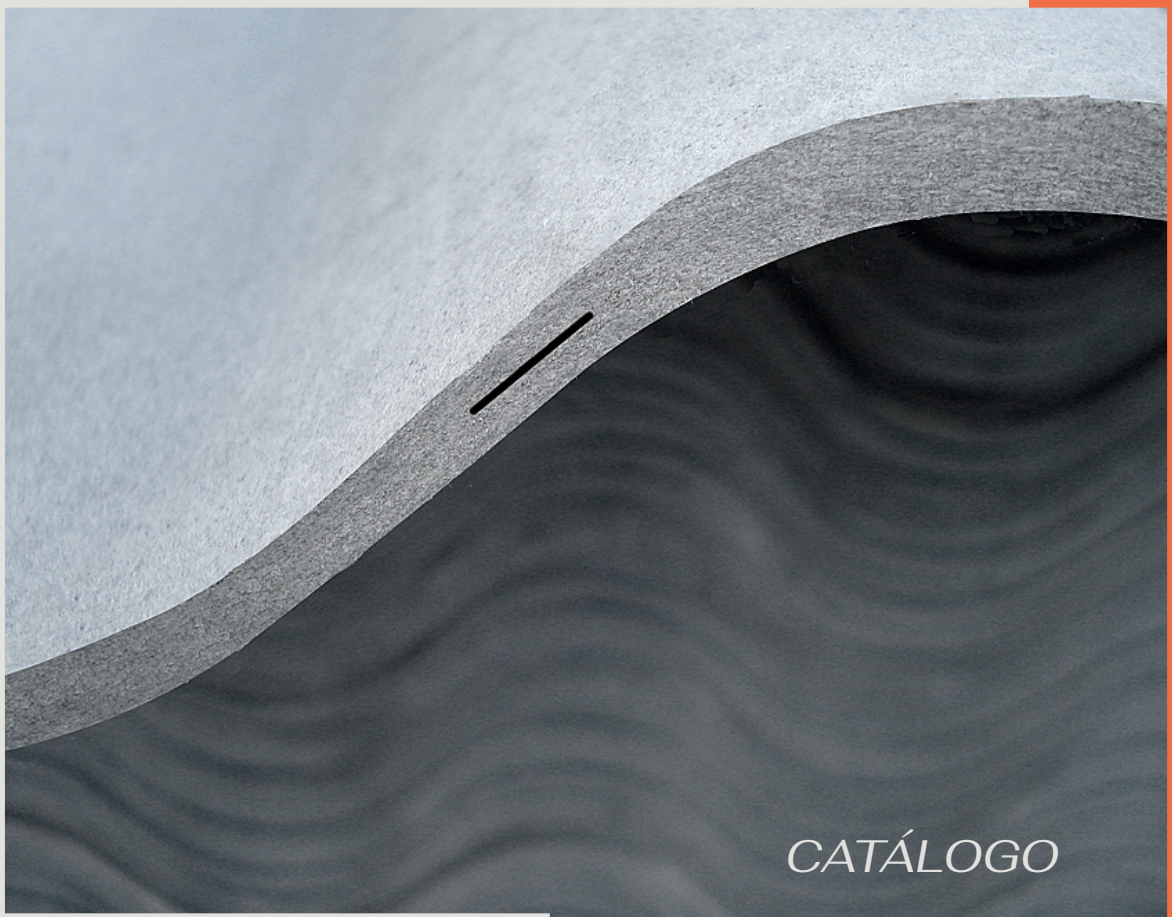
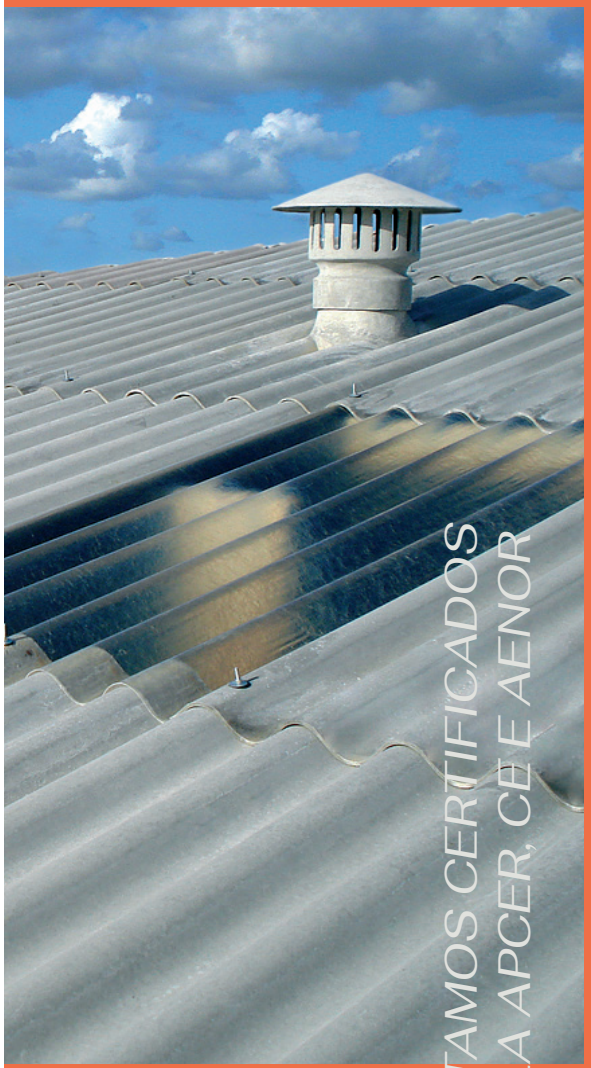


CATÁLOGO

Fibrolite

EMPRESA DE FIBROCIMENTOS, S.A.



ESTAMOS CERTIFICADOS PELA APCER, CE E AENOR

DESDE 1972 A FAZER HISTÓRIA

Criada em 1972, pelo Joaquim Ferreira de Abreu, a **FIBROLITE**, tem como base de negócio a excelência, competência e transparência. A simples combinação de cimento, amianto e água, criaram um produto com características de elevada resistência mecânica e ao fogo, sendo amplamente utilizado em todo o mundo para coberturas e fachadas.

Orientando-se para um sentido cada vez mais ecológico, de segurança e conforto, a **FIBROLITE**, reinventa-se em 2005, passando a produzir Fibrocimento NT, descontinuando a utilização das fibras de amianto e substituindo por fibras de PVA e Celulose.

Assim nasce a marca **ECOLITE** , mais ecológica, resistência e durável.

VANTAGENS

INCOMBUSTÍVEL

A chapas de Fibrocimento NT apresentam excelentes resultados no que se refere a protecção dos espaços, devido às suas propriedades que as tornam incombustíveis.

FLÉXIVEL E INDEFORMÁVEL

Mais leve (13 kg / m2), permite uma melhor qualidade de manutenção e de montagem, sempre beneficiando de notáveis solidez e resistência aos choques.

INOXIDÁVEL

Não temendo os fenómenos da oxidação, não é perfurável pela eletrólise em caso de vizinhança com cabos de alta tensão.

IMPUTRESCÍVEL

Inerte aos processos fermentativos, não teme os agentes microbianos vegetais e animais.

CONFORTO ACÚSTICO

A notável propriedade de enfra-quecimento acústico do material favorece um bom conforto de utilização, muito apreciado em vários domínios.

RESISTENTE AOS AGENTES QUÍMICOS

Em colaboração com os produtores de cimento , encontramos uma preparação mais resistente face a um meio ambiente cada vez mais agressivo, nomeadamente por causa dos sulfatos e das chuvas ácidas.

RESISTENTE ÀS INTEMPÉRIES

Impermeável, não fissurável pelo gelo, insensível aos novos testes de desempenho climático (EN494), desafia com sucesso o granizo (Acta EMPA Nr. 144,410).

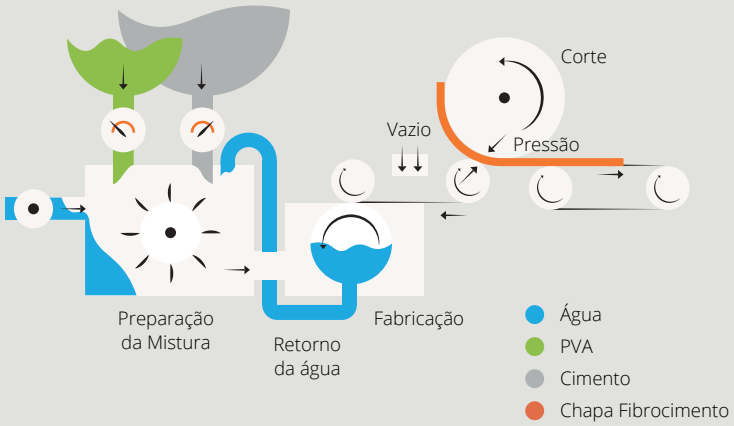
PROPRIEDADES HIDROTÉRMICAS

Graças à sua permeabilidade aos vapores de água e ao seu grau de isolamento térmico, o fibrocimento apresenta uma importante capacidade de neutralizar as condensações e evacuar a humidade.

PROCESSO DE FABRICO

O fibrocimento é constituído por três principais componentes: **PVA, Cimento e Água.** Em quantidades muito precisas, as Fibras de PVA e Cimento, são diluídos em água.

Através de cilindros filtrantes – formados por uma malha de rede - a mistura é transferida para um feltro sem-fim. Posteriormente, o feltro passa por um conjunto de caixas de vácuo, que vão permitir a eliminação do excesso de água, ficando uma pelicula de fibrocimento, contendo apenas 30% a 35% de humidade.





Após este processo, a película é transportada pelo feltro para um cilindro formador, o qual com uma pressão elevada, se consegue agregar as várias películas sobre as anteriores e desta forma permite retirar mais água, ficando o produto com uma humidade inferior a 22%, de modo a que a relação água/cimento seja menor ou igual a 0,4.

O cilindro formador vai sobrepondo várias películas e quando a sobreposição de películas atinge a espessura desejada, o produto separa-se do cilindro para uma mesa de corte que irá cortar o produto ao comprimento desejado.

Por último, e após o corte, a chapa de fibrocimento é ondulada mecanicamente e colocada sobre moldes, sendo submetido a um tratamento hidrotérmico sendo convertido no fibrocimento que conhecemos. A rápida reacção do cimento com a água leva a que este processo de fabrico seja curto, para que o produto esteja em condições para ser moldado.

PRODUTOS ECOLITE

A chapa ondulada perfil Europa é fabricada segundo rigorosos controlos de qualidade. Sendo fabricada sem amianto desde 2005, o fibrocimento tornou-se num processo mais sustentável e ecológico do ponto de vista ambiental e social. Pode ser aplicada em coberturas simples ou como sub-telha com posterior aplicação de telhas.

Sendo aplicada como sub-telha, forma uma impermeabilização dupla, originando uma cobertura ventilada em que poderá ser aplicado um isolamento termo-acústico (Lã de Rocha).

As chapas de fibrocimento são fabricadas em diversos comprimentos, sendo que a largura é de 1,10m.

Comprimento	Lotes	Peso Próprio	Peso Palete	Área Chapa
1,25 m	50	18,8 kg	938 kg	1,38 m2
1,50 m	50	23,0 kg	1148 kg	1,68 m2
1,60 m	50	24,0 kg	1200 kg	1,76 m2
1,80 m	50	27,0 kg	1350 kg	1,98 m2
1,90 m	50	28,5 kg	1425 kg	2,09 m2
2,00 m	50	30,0 kg	1500 kg	2,20 m2
2,20 m	50	33,0 kg	1650 kg	2,42 m2
2,50 m	50	37,5 kg	1875 kg	2,75 m2
3,00 m	50	45,0 kg	2250 kg	3,30 m2

*Nos produtos pigmentados podem surgir Eflorescências provocadas pelo uso de cimento.



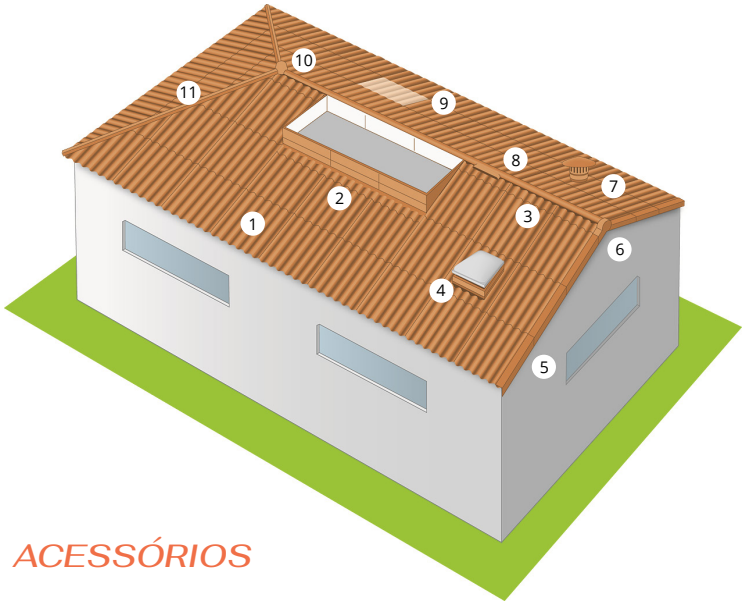
ECOLITE - NATURAL
A chapa de fibrocimento natural, confere à cobertura uma envolvência discreta e elegante.



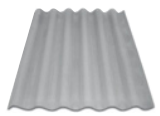
ECOLITE - TOPCOR
A incorporação dos pigmentos em massa, permite uma distribuição uniforme da cor e uma maior resistência à descoloração. Desta forma, com a chapa de Fibrocimento Topcor obtem-se um acabamento superior sendo a chapa colorida em todas as faces.



ECOLITE - CORLITE
Com a pulverização de pigmentos na camada superior da chapa de fibrocimento, a Corlite é uma chapa estética que permite ter um acabamento colorido.



ACESSÓRIOS



01 Placa Fibrocimento Perfil Europa



02 Peça de Lima



03 Cumeeira Móvel Europa



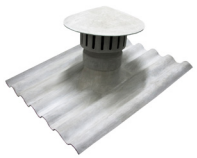
04 Chapa com Claraboia



05 Remate de Cornija



06 Remate Topo Cumeeira Móvel



07 Chapa com saída e Ventilador



08 Cumeeira Móvel com Ventilação



09 Chapa Translúcida



10 Remate Circular



11.a Cumeeira com Aba de Recortar



11.b Cumeeira Fixa Lisa

PORMENORES CONSTRUTIVOS

As medidas das chapas deverão ser superiores às do vão, garantindo uma sobreposição de 140 ou 200 mm conforme a inclinação, levando complemento de estanquecidade para o caso das menores inclinações (fig. 3). A inclinação mínima recomendada para coberturas é de 10%.

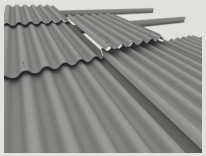


fig. 1

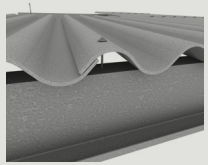


fig. 2

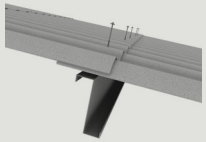


fig. 3

O sentido da montagem das chapas será feito ao contrário dos ventos dominantes (fig. 1).

A fim de evitar o encontro de quatro espessuras de chapas nas sobreposições, será feito um corte em diagonal com o mesmo comprimento da sobreposição (fig. 1). Por regra a chapa levará duas fixações no beiral, e uma nas restantes fiadas, sendo aplicadas na onda alta. A mesma será feita com distância mínima de 50 mm em relação à madre de apoio (fig. 2).

A furação será feita com diâmetro 3 mm superior ao material de fixação ou em alternativa deverão ser utilizados parafusos conforme (fig. 2).



INFORMAÇÃO TÉCNICA DE DESMONTAGEM

A técnica de desmontagem de fibrocimento com amianto deverá responder a todas as normas de segurança, conforme o Decreto Lei 266/2007, a fim de acautelar a segurança dos trabalhadores, a saúde e ambiente.

Será necessária a autorização da ACT do plano de desmontagem elaborado pelo nosso Técnico de Segurança. A Fibrolite conta com uma equipa de técnicos especializados na desmontagem de coberturas contendo amianto e substituição das mesmas.

www.fibrolite.pt

A APCER concedeu à Fibrolite – Empresa de Fibrocimentos, S.A. a certificação do sistema de gestão da qualidade de acordo com a norma NP EN ISSO 9001:2008.

A marcação CE é a evidência atribuída pela Fibrolite de que os produtos estão conforme os requisitos estabelecidos nas directivas comunitárias que lhe são aplicáveis, permitindo-lhes a sua livre circulação no Espaço Económico Europeu (EEE).

Para além da certificação atribuída pela APCER e IQNET, a Fibrolite – Empresa de Fibrocimentos, S.A., encontra-se igualmente certificada pela Associação Espanhola de Normalização e Certificação, AENOR.

comercial@fibrolite.pt

+351 **252 820 070**

Avenida de Poldrães n.10
4795 - 006, **Vila das Aves**